

# KefaAkustik

## Anwendungstechnisches Datenblatt



### Mehr Ruhe im Raum – schalldämpfender Kondensschutz

Metalle und Bleche, wie sie in Bauwirtschaft, Gebäudetechnik und Anlagenbau verwendet werden, reflektieren Geräusche. KefaAkustik vereint schalldämpfende und feuchtigkeitsregulierende Eigenschaften in einer Schutzbeschichtung, reduziert mit einem Minimum an zusätzlichem Gewicht wirksam die Geräuschbelastung und schützt zuverlässig vor Kondenswasserschäden.

### Eigenschaften

- Schallreduzierung (Entdröhnung)
- Schutz vor abtropfendem Kondenswasser und Folgeschäden
- hält Oberflächen trocken
- passiver Korrosionsschutz
- wärmeisolierend
- temperaturbeständig von -40 °C bis +130 °C
- elastisch
- keine Rissbildung nach Trocknung
- bei Brand toxikologisch unbedenklich (ISO 5659-2), nicht entflammbar
- emissionsfrei
- diffusionsoffen
- ökologisch unbedenklich

### Einsatz

KefaAkustik kommt in Industrie und Bauwirtschaft auf allen isolierten und unisolierten metallischen Oberflächen zum Einsatz. Die Schutzbeschichtung eignet sich insbesondere für verzinktes Stahlblech, Aluminium und Zink-Aluminiumlegierungen. KefaAkustik eignet sich **nicht** für Flächen, die dauernd stehendem / fließendem Wasser ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete sind beispielsweise:

- Dachbleche
- Metallfassaden
- Trennwände
- Abdeckungen
- Schaltkästen
- Lüftungskanäle
- u. v. a. m.

### Anwendung

KefaAkustik kann in einer industriellen Beschichtungsanlage für grobkörnige Materialien verarbeitet oder nachträglich im Spritzverfahren aufgebracht werden. KefaAkustik ist gebrauchsfertig in Industriequalität für die Verarbeitung in Beschichtungsanlagen sowie in Airless-Qualität für die Verarbeitung mit Airlessgeräten erhältlich. Die Standardfarbe ist Weiß, KefaAkustik kann aber mit jeder dispergierten, wasserlöslichen Volltonfarbe (maximal 8 %) abgetönt werden. Bei kleineren Arbeiten ist auch die Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder Spachtel möglich.

### Verarbeitung nicht unter +5°C

#### 1. Vorbehandlung

KefaAkustik besitzt eine sehr gute Haftung auf den meisten metallischen Untergründen, bei Edelstahl ist extra Haftgrund erforderlich, bei Aluminium ein Washprimer. Die Oberflächen müssen beim Auftrag trocken und frei von trennenden Substanzen wie Schmutz, Öl usw. sein. Roststellen müssen vor der Beschichtung

# KefaAkustik

## Anwendungstechnisches Datenblatt



beseitigt und mit Rostschutz behandelt werden.

### 2. Ausrüstung

Für die Verarbeitung von KefaAkustik Industrie ist eine Beschichtungsanlage notwendig, für KefaAkustik Airless entsprechend Airlessgeräte wie z. B. Graco T-Max 405 (ohne Kompressor). Dabei Handschuhe und Schutzmaske verwenden!

Wichtig: Bei der Anwendung von Airlessgeräten müssen zuvor alle Gerätefilter entfernt werden.

Wechseldüse: 439 oder 539

### 3. Beschichtung mit KefaAkustik

KefaAkustik mit einem langsam laufenden Rührwerk gut umrühren.

#### Materialbedarf

mind. 1.200 g nasses Material je m<sup>2</sup>

(Wichtig: Die Schichtstärke muss mindestens 1.200 g nasses Material je m<sup>2</sup> betragen, um einen optimalen Wirkungsgrad der Mikroporenoberfläche zu gewährleisten. Der akustische Verlustfaktor ist abhängig von der aufgetragenen Materialmenge im Verhältnis zur Blechstärke.)

#### Trocknung

Trockenzeit ca. 8 h bei 20°C , 55 % RF, 600 g/ nasses Material/ m<sup>2</sup>. Während und nach der Anwendung für ausreichenden Luftwechsel sorgen.

#### Reinigung

Werkzeug mit klarem Wasser reinigen.

#### Gefahrenklasse: 0

KefaAkustik keinesfalls mit anderen Materialien überstreichen oder mit Hochdruck reinigen!

EU VOC-Grenzwerte Kategorie A/i 140 g/l

KefaAkustik Airless VOC 15 g/l

Produkt keinesfalls in die Kanalisation, offene Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste über Hausmüll bzw. Baustellenabfall entsorgen. Flüssige Reste bei entsprechender öffentlicher Sammelstelle abgeben. Produktinformation beachten! Frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.